



ЗАВОД ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

+7 (499) 917-08-65
zakaz@zvozenit.ru
www.zvozenit.ru



Внуково
МЕЖДУНАРОДНЫЙ АЭРОПОРТ

ГАЗПРОМ



РОСАТОМ

ГАЛАС
ДЕВЕЛОПМЕНТ

ПРИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ ZPB-U

Широкий модельный ряд функциональных блоков позволяет создавать любые схемы обработки воздуха для решения задач по вентиляции и кондиционированию.

В установках используются легкие пенополиуретановые сэндвич-панели толщиной 25 мм, эффективно снижающие шум и тепловые потери, а также придающие корпусу большую прочность и жесткость.



Секционное построение установок из отдельных блоков позволяет проектировщику легко и быстро подобрать требуемую конфигурацию.

Возможность изготовления установки во внутреннем, уличном и медицинском исполнении.

Продуманная и практичная конструкция установок обеспечивает удобный простой монтаж и обслуживание: универсальное исполнение секций по стороне обслуживания, возможность снятия всех панелей, монтаж как в напольном, так и в подвесном исполнении.

РАСХОД ВОЗДУХА
до 15 000 м³ в час



Удобное присоединение к системе воздуховодов осуществляется с помощью торцевых панелей, устанавливающихся на любые крайние блоки системы.

К любой установке предлагается комплект автоматики (блоки управления, датчики, клапаны, приводы и т.д.), обеспечивающий надежную защиту, точную работу и гибкое управление.

ПРИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ ZPB-A

Широкий модельный ряд функциональных блоков позволяет создавать любые схемы обработки воздуха для решения задач по вентиляции и кондиционированию.

Возможность построения установки как из единичных, так и моноблочных комбинированных секций, что снижает стоимость, габариты и вес установки, а также упрощает монтаж.

Возможность изготовления установки во внутреннем, уличном и медицинском исполнении.

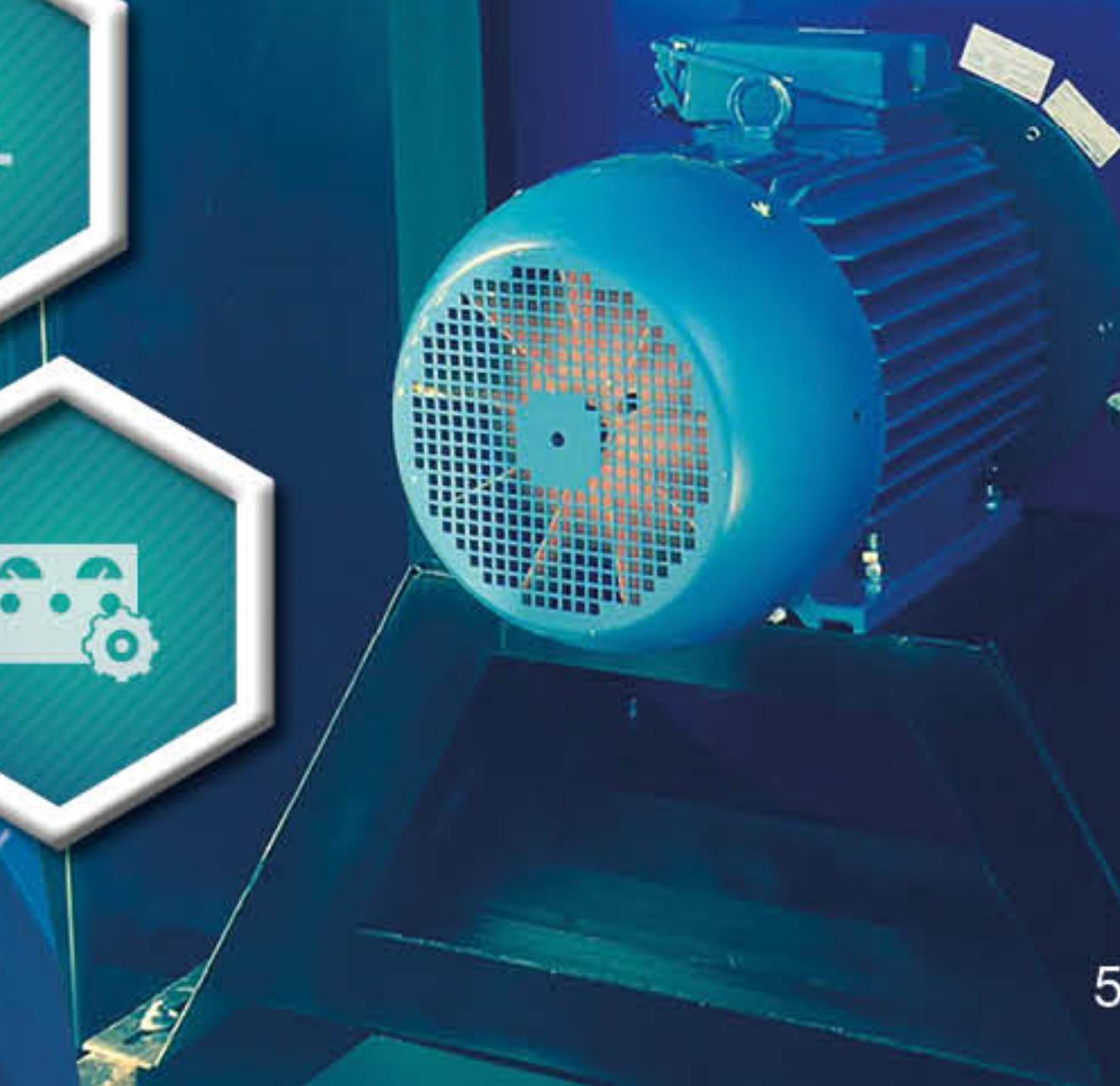


РАСХОД ВОЗДУХА:
до 100 000 м³/час

В установках используются легкие пенополиуретановые сэндвич-панели толщиной 45 мм, эффективно снижающие шум и тепловые потери, а также придающие корпусу большую прочность и жесткость.



К любой установке предлагается комплект автоматики (блоки управления, датчики, клапаны, приводы и т.д.), обеспечивающий надежную защиту, точную работу и гибкое управление.



ВОЗДУХОВОДЫ

КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



Наша компания предлагает производство воздуховодов и сетевого оборудования для систем вентиляции. Мы предлагаем воздуховоды круглого и прямоугольного сечения из оцинкованной, чёрной и нержавеющей стали.

В процессе производства воздуховодов и фасонных частей применяется материал высокого качества от Новолипецкого металлургического комбината. Выпускаемые нами воздуховоды и фасонные части применяются в системах вентиляции, аспирации и дымоудаления в помещениях любого назначения.



При больших заказах на изготовление воздуховодов вентиляции и фасонных частей важна скорость выполнения заказа. Наше производство воздуховодов обладает большой мощностью, чтобы изготавливать большой объем в минимальные сроки (3-5 дней). Также важно, что скорость производства воздуховодов не отражается на их качестве.



ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВОЗДУХОВОДОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СТАЛЬ РАЗЛИЧНОЙ ТОЛЩИНЫ:

- спирально-навивные воздуховоды
оцинкованная сталь

| 0.55 мм | 0.7 мм | 1.0 мм



- прямошовные
оцинкованная сталь

| 0.55 мм | 0.7 мм | 1.0 мм



- сварные
холоднокатаная сталь
или листовая чёрная горячекатаная сталь

| 1.0 мм | 1.2 мм | 1.4 мм | 1.5 мм



- воздуховоды
нержавеющая сталь

| 0.55 мм | 0.7 мм



СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ

Парк оборудования нашего завода включает в себя спирально-навивной станок SPIRO (производительность: 1000 м²), с помощью которого навивается оцинкованная лента, и изготавливаются спиральнонавивные воздуховоды.

Производимые нашим заводом спирально-навивные воздуховоды имеют прочные замки и дополнительное ребро жесткости.

ВОЗДУХОВОДЫ

ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Благодаря таким характеристикам оцинкованных воздуховодов как лёгкий вес, низкая себестоимость производства, доступность материала, простота и удобство монтажа использование оцинкованных воздуховодов в вентиляционных системах остается наиболее перспективным.

Прямоугольные воздуховоды имеют стандартную длину 1,25 м. Максимальная длина прямоугольных воздуховодов 2,5 м.

При производстве оцинкованных воздуховодов используется тонколистовая холоднокатаная оцинкованная сталь высокого качества, поэтому в местах сгиба оцинкованного листа не происходит отслоение оцинкованного покрытия.

Изготавливаются оцинкованные воздуховоды в соответствии с требованиями ТУ 4863-001-75263987-2006 и СниП 41-01-2003 вып. 1998г. на фальцевом соединении. Толщина материала зависит от потребностей заказчика.

Мы также принимаем заказы на изготовление воздуховодов нестандартной длины. На нашем заводе работает автоматическая линия по производству прямоугольных воздуховодов MASTER PROF (производительность: 700 м²).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ:

- стандартная длина воздуховода: | 1.25 м
- оцинкованная сталь | 0.55 мм | 0.7 мм | 1.0 мм
- чёрная сталь | 1.0 мм | 1.2 мм | 1.4 мм | 1.5 мм
- нержавеющая сталь | 0.55 мм | 0.7 мм

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

3-5 ДНЕЙ

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Изготавливаются фасонные части как для круглых, так и для прямоугольных воздуховодов. Материал фасонных деталей также может быть различным: оцинкованная или чёрная сталь.

Рекомендуется использовать унифицированные фасонные части, чтобы впоследствии не возникало трудностей с их заменой.

ВЕНТИЛЯТОРЫ



В ассортимент выпускаемой нами продукции входят: канальные вентиляторы, вентиляторы низкого, среднего и высокого давления; вентиляторы осевые, центробежные, крышные, мельничные и другие.

НАГРЕВАТЕЛИ



Канальные воздухонагреватели;
Калориферы водяные КСК, КВБ и КВС;
Калориферы паровые КП;
Агрегаты воздушного отопления
АВО, АО, СТД 300

ШУМОГЛУШИТЕЛИ

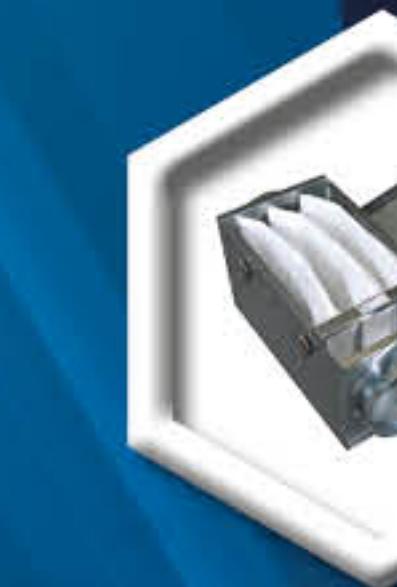


На нашем производстве вы можете заказать шумоглушители трубчатые, пластинчатые или Евростандарт. Наше оборудование позволяет нам производить шумоглушители как стандартных, так и нестандартных размеров.

Наш завод предлагает дроссель-клапаны прямоугольного и круглого сечения различных размеров; воздушные клапаны общего назначения, взрывозащищенные и искробезопасные; унифицированные воздушные заслонки общего назначения и взрывозащищенные.



КЛАПАНЫ И ЗАСЛОНКИ



ФИЛЬТРЫ

Мы производим воздушные фильтры грубой и тонкой очистки для круглых и прямоугольных каналов различных размеров.



УЗЛЫ ПРОХОДА

Нашим заводом выпускаются узлы прохода в различных исполнениях, могут быть с утеплением и без него. Также производятся узлы прохода с механическим управлением.

ПРОДУКЦИЯ ЗВО «ЗЕНИТ»

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



В ассортимент производимой нами продукции кроме воздуховодов входят также различные комплектующие систем вентиляции: зонты, дефлекторы, гермодвери, гибкие вставки, фланцы и прочие элементы. Материалом для изготовления комплектующих вентиляции может быть как оцинкованная, так и чёрная сталь.

АВТОМАТИКА



Шкафы и щиты автоматического управления вентиляционными системами, устройства управления вентиляторами, модули автоматики со встроенным контроллером, контроллеры для систем вентиляции и кондиционирования, блоки управления электрокалориферами.

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ КЛАПАНЫ



Наша компания поставляет противопожарные огнезадерживающие клапаны в разных исполнениях, размерах, пределом огнестойкости 60, 90 и 120 минут.

Мы предлагаем большой выбор гибких воздуховодов как по типу, так и по размеру, утеплённые и без утеплителя, а также шумоглушающие.



ГИБКИЕ ВОЗДУХОВОДЫ



Нашим заводом выпускается большой ассортимент диффузоров и вентиляционных решеток различных модификаций и размеров.



ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

Мы предоставляем расходные материалы для крепления блоков систем вентиляции и кондиционирования, подвешивания воздуховодов, герметизации и защиты стыков воздуховодов, придания воздуховодам жесткости и т.д.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Прежде чем приступить к проектированию вентиляции, мы выясняем у заказчика задачи и назначение системы, вплоть до мельчайших деталей и подробностей, составляем ТЗ на проект. Наш замерщик проводит все необходимые замеры. Вся полученная информация тщательно прорабатывается. Проектирование и расчёт вентиляции осуществляется опытными специалистами с использованием компьютеров, что повышает скорость, точность и качество. Наш главный конструктор имеет опыт работы более 25 лет. Работа над каждой вентиляционной системой ведется индивидуально, каждый проект уникален и соответствует требованиям заказчика и особенностям помещения.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Наша компания предлагает свои услуги по обслуживанию систем вентиляции, кондиционирования, отопления, дымоудаления. Заключив с нами договор, вы не только продлеваете срок службы вашей системы вентиляции, но и сводите к минимуму вероятность поломки и отказа системы. Обслуживание вентиляции также может включать в себя модернизацию системы с применением новых технологий.

НАШИ УСЛУГИ

МОНТАЖ

■ ШЕФ-МОНТАЖ
■ ПУСКО-НАЛАДКА

В состав нашей компании входит монтажный отдел, поэтому мы предоставляем нашим клиентам услуги по монтажу и устройству климатических систем. Имея свою монтажную службу, мы можем контролировать качество работ, повышать квалификацию рабочих, внедрять новые технологии. При монтаже вентиляции используется новое надежное оборудование и инструменты. После завершения работ проводится первый пуско-наладочный запуск, по результатам которого выявляются и устраняются возможные нарушения и дефекты.



ПОЧЕМУ КЛИЕНТЫ ВЫБИРАЮТ НАС?

СРОКИ:
2-4 недели
приточные
установки
3-5 дней
воздуховоды

На рынке вентиляционного оборудования срок изготовления приточных установок составляет в среднем 6 недель. Но мы изготовим ваше оборудование за 3 недели! Оперативно вмешиваясь в процесс производства, мы оптимизируем сроки поставки в два раза.

**ЭКОНОМИЯ
40-50%**

**ОПТИМИЗАЦИЯ
ПОД ЛЮБОЙ
БЮДЖЕТ**

За последние годы курс евро вырос более чем в два раза, и цены на импортное оборудование, которое закладывалось в проект, подорожали в той же степени. Мы изготавливаем аналогичное оборудование с теми же параметрами, габаритами и комплектующими, что указаны в ваших бланках подбора, но дешевле на 40-50%!

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ**

Мы не диктуем цену заказчику, а находим индивидуальное решение под его бюджет. Исключая лишние опции, подбирая недорогие комплектующие и проектируя наиболее экономный вариант системы, мы оптимизируем стоимость оборудования под возможности клиента.

СКОЛЬКО СЭКОНОМИЛИ НАШИ КЛИЕНТЫ?

СИТУАЦИЯ ЗАКАЗЧИКА:

В проекте был заложен иностранный бренд. Так как за последнее время серьезно вырос курс евро, заказчик не хотел корректировать смету в большую сторону. Но проектировщик не давал согласия на замену, мотивируя тем, что параметры установок отличаются у других производителей.

НАШЕ РЕШЕНИЕ:

Мы получили технические файлы, и наши конструктора разработали необходимую документацию для производства. Мы заказали идентичные рабочие колеса (Nicotra) и нестандартные теплообменники (Roen Est). Таким образом замена была согласована. Заказчик сэкономил более чем в 4 раза!



УСТАНОВКА С РАСХОДОМ 5 000 м³/час

ЦЕНА ЗВО «ЗЕНИТ»

1189 евро

~ 90 000 руб.

ЦЕНА иностранного бренда

5128 евро

~ 389 000 руб.

ЭКОНОМИЯ: 299 000 РУБ.

Срок: **4 НЕДЕЛИ**

Заказчик сэкономил более чем в 4 раза!



УСТАНОВКА С РАСХОДОМ 12 000 м³/час

ЦЕНА ЗВО «ЗЕНИТ»

3800 евро

~ 294 000 руб.

ЦЕНА иностранного бренда

7400 евро

~ 562 000 руб.

ЭКОНОМИЯ: 268 000 РУБ.

Срок: **4 НЕДЕЛИ**

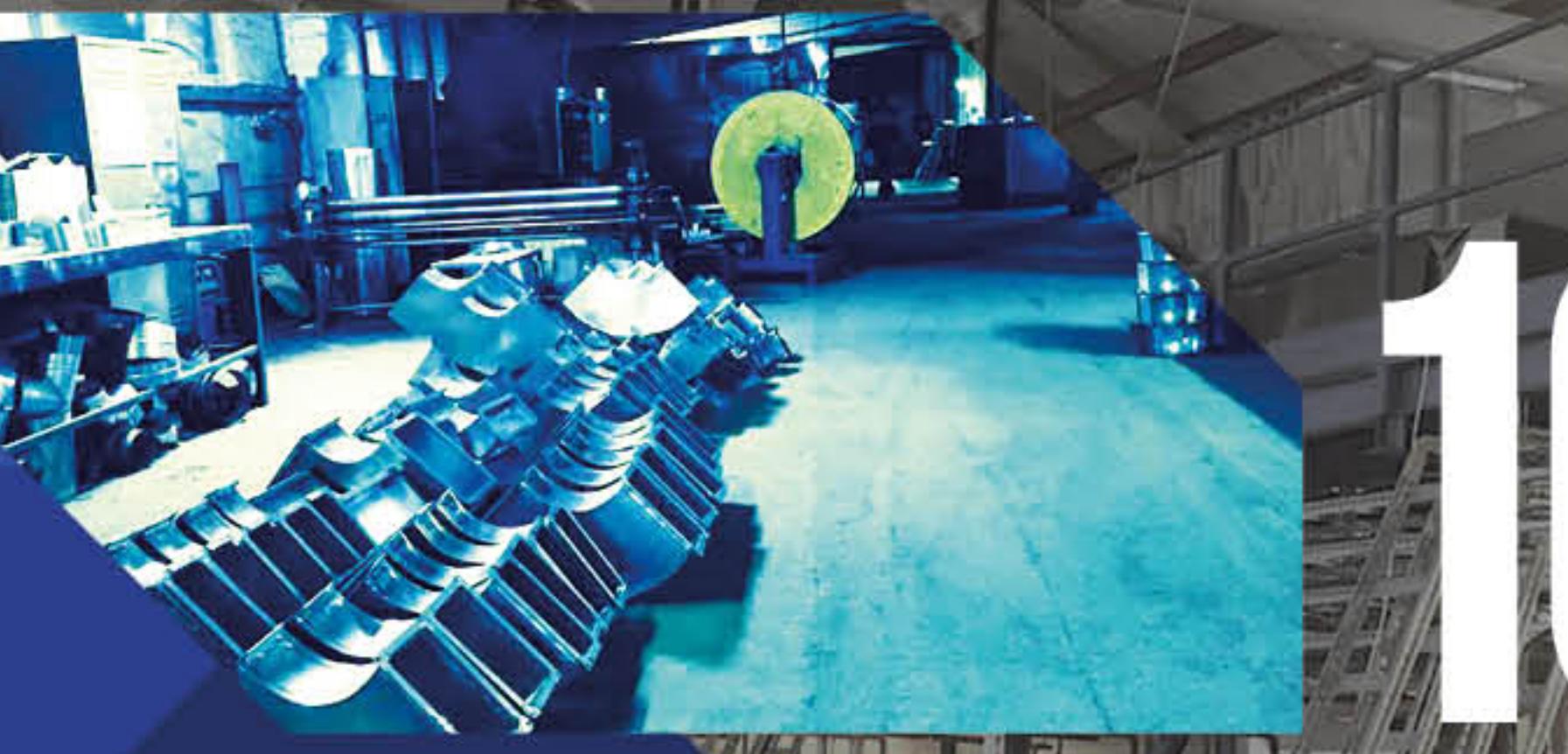
Заказчик сэкономил почти в 2 раза!

ЗВО «ЗЕНИТ» ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Разработали
и изготовили

6892

приоточные
установки



10 лет
на рынке

Производим

70 установок
в месяц



Объем производства:

120 000 м²

Более

воздуховодов
в год

43

человека
на производстве

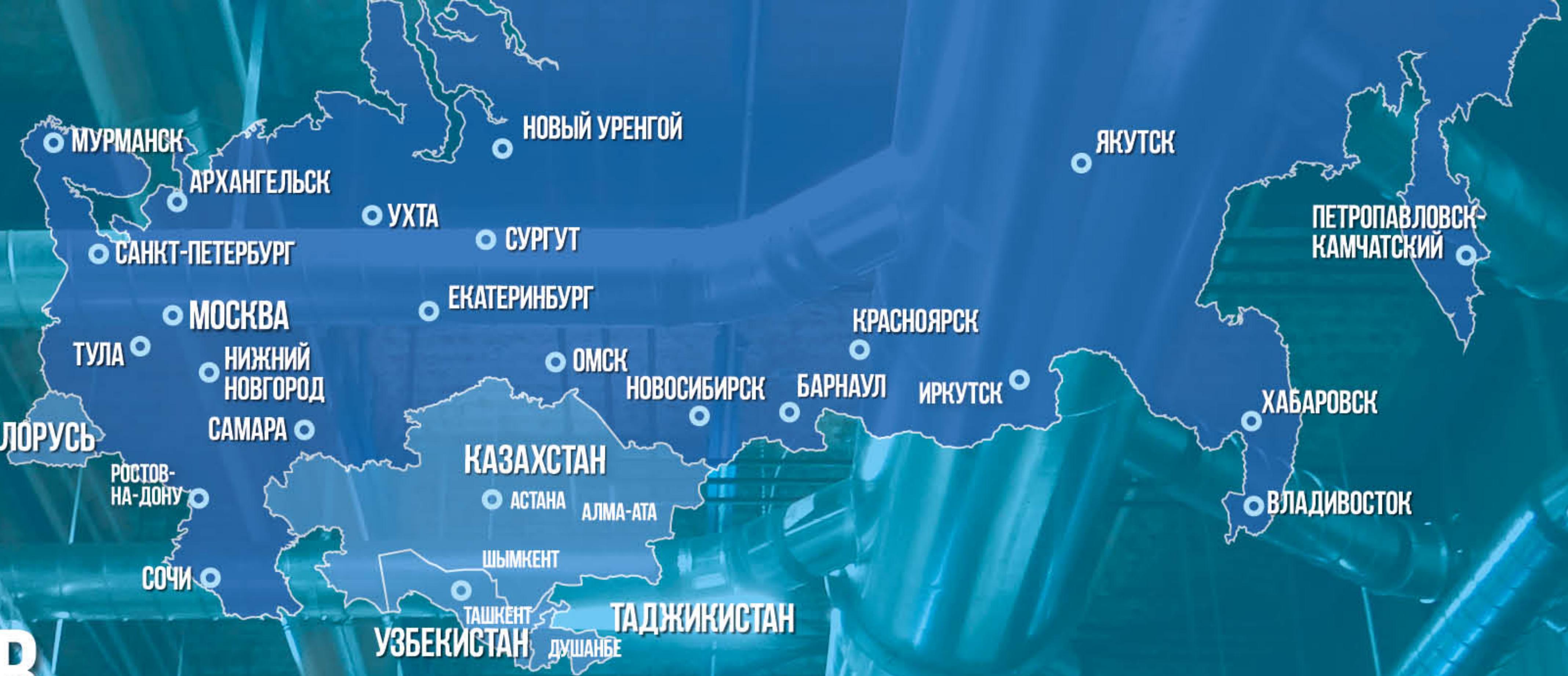
3

недели -
средний срок
производства
приточных
установок

4

дня -
средний срок
производства
воздуховодов

ГЕОГРАФИЯ НАШИХ ОБЪЕКТОВ



НАШИ КЛИЕНТЫ



Внуково
МЕЖДУНАРОДНЫЙ АЭРОПОРТ



РОСАТОМ



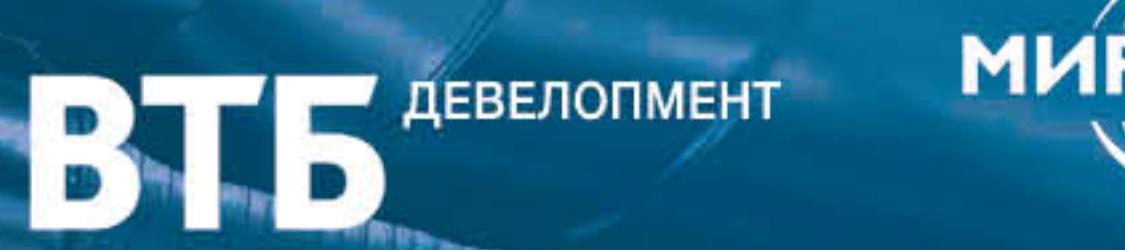
ДЕВЕЛОПМЕНТ



МОРТОН



MIRAX
GROUP



ВТБ ДЕВЕЛОПМЕНТ



Mercedes-Benz



RENAULT



УНИВЕРСАЛ
МАГНИТ



Перекресток





ОБЪЕКТ: почтово-грузовой терминал аэропорта Внуково

ПЛОЩАДЬ: **56 000 м²** **ВРЕМЯ:** **2006 год**
СРОК: **1,5 года**

ЗАДАЧА:
Изготовление и монтаж систем вентиляции.

РЕЗУЛЬТАТ: **18 000 м²**
Нами было изготовлено общепромышленных воздуховодов из оцинкованной стали и систем дымоудаления из чёрной стали.



ОБЪЕКТ: терминал А аэропорта Внуково

ПЛОЩАДЬ: **210 000 м²** **ВРЕМЯ:** **2007 год**
СРОК: **3 года**

ЗАДАЧА:
Изготовление и монтаж систем вентиляции.

РЕЗУЛЬТАТ: **100 000 м²**
Было изготовлено более воздуховодов: оцинкованных для общеобменной вентиляции и сварных из чёрной стали для дымоудаления.



ОБЪЕКТ: Завод «Автофрамос»

ВРЕМЯ: 2008 год

СРОК: 3 месяца

ЗАДАЧА:
Поставка систем вентиляции.

РЕЗУЛЬТАТ: **2 500 м²**
Нами было изготовлено воздуховодов дымоудаления из стали толщиной 2 мм и диаметром 1800 мм.



ОБЪЕКТ: Бизнес-центр SkyLight

ВРЕМЯ: 2009 год

СРОК: 8 месяцев

ЗАДАЧА:
Поставка систем вентиляции.

РЕЗУЛЬТАТ: **25 000 м²**
Было изготовлено более оцинкованных и сварных воздуховодов.



ОБЪЕКТ: Центральное ядро Москва-Сити

ВРЕМЯ: 2008 год

СРОК: 2 years

ЗАДАЧА
Поставка систем вентиляции.

РЕЗУЛЬТАТ: **35 500 м²**
Нами было изготовлено оцинкованных и сварных воздуховодов.

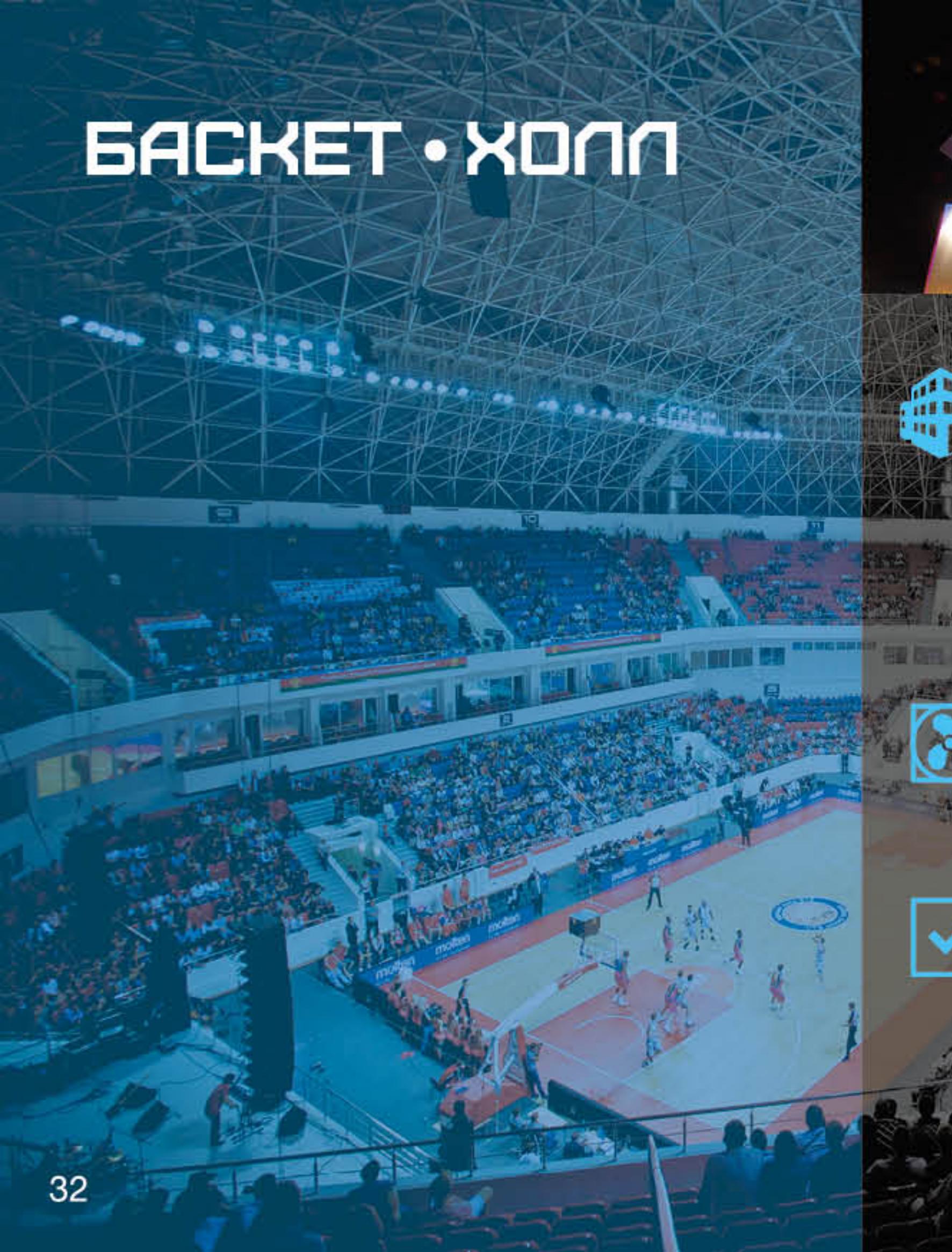


ОБЪЕКТ: Плехановская академия, здание библиотеки

ВРЕМЯ: 2008 год

ЗАДАЧА
Поставка и монтаж приточно-вытяжных установок с автоматикой.

РЕЗУЛЬТАТ:
Замена существующей вентиляции на современную высокоеффективную систему.



БАСКЕТ • ХОЛЛ

ОБЪЕКТ: Арена «Баскет-Холл»

площадь: **25 435 м²**

ВРЕМЯ: **2009 год**

СРОК: **2 месяца**

ЗАДАЧА
Поставка приточно-вытяжных установок.

РЕЗУЛЬТАТ: **22**
Было разработано и изготовлено 22 приточно-вытяжные установки с автоматикой.



ICE PALACE

ОБЪЕКТ: Ледовый комплекс «Краснодарский Ледовый Дворец ICE PALACE»

площадь: **12 565 м²**

ВРЕМЯ: **2009 год**

ЗАДАЧА
Поставка приточно-вытяжных установок.

РЕЗУЛЬТАТ: **27**
Было разработано и изготовлено 27 приточно-вытяжных установок с автоматикой.

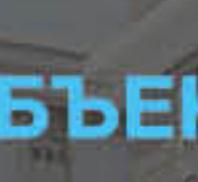


A photograph showing the interior of a modern office building. It features a spacious lobby with dark wood flooring, a black sofa, and a large staircase with a black metal railing. The walls are made of light-colored stone or concrete.



A photograph of the English Quarter residential complex, similar to the one above, showing the same buildings and surrounding environment.

 **ВТБ** ДЕВЕЛОПМЕНТ



ОБЪЕКТ:

Деловой квартал
«Невская ратуша»

ВРЕМЯ:

2010 год

СРОК:

11 месяцев



ЗАДАЧА

Поставка систем вентиляции.



РЕЗУЛЬТАТ:

Было изготовлено более 35 000 м²


ПИК
ГРУППА



ОБЪЕКТ:

Жилой комплекс бизнес-класса
«Английский квартал»

ВРЕМЯ:

2013 год

СРОК:

1,5 года



ЗАДАЧА:

Поставка систем вентиляции.



РЕЗУЛЬТАТ:

Изготовление и поставка оцинкованных и сварных воздуховодов.



ОБЪЕКТ: Центральный Детский Магазин

ВРЕМЯ:

2013 год

СРОК:

1,5 года



ЗАДАЧА:

Поставка систем вентиляции.



РЕЗУЛЬТАТ:

Поставка воздуховодов самые сжатые сроки.



ОБЪЕКТ:

Белоярская АЭС
им. И. В. Курчатова

ВРЕМЯ:

2011 год



ЗАДАЧА:

Поставка систем вентиляции.



РЕЗУЛЬТАТ:

Было разработано и изготовлено приточных установок с системами автоматики. Одна из которых производительностью

100 000 м³/час

6



РОСЭНЕРГОАТОМ

ГОРОДСКАЯ ИВАНО-МАТРЕНИНСКАЯ ДЕТСКАЯ КЛИНИЧЕСКАЯ БОЛЬНИЦА



ОБЪЕКТ:
Областное государственное автономное учреждение здравоохранения «Городская Ивано-Матренинская детская клиническая больница»

ЗАДАЧА:
Поставка систем вентиляции.

РЕЗУЛЬТАТ:
В рамках реализации проекта строительства нового корпуса детской больницы наша компания осуществила производство и поставку более 50 приточно-вытяжных установок и центральных кондиционеров, в том числе предназначенных для использования в чистых помещениях и помещениях, имеющих в своем составе бактерицидные секции и секции парового увлажнения. Также на основании проектного решения нами изготавливались щиты управления вентиляционными агрегатами на базе контроллеров Signetic.
19.02.2016 В ТОП-20 лучших больниц и поликлиник России попала Ивано-Матренинская детская больница.



ОБЪЕКТ:
ОАО «НИЦЭВТ», помещения районной тепловой станции

площадь: **929,5 м²**

ЗАДАЧА:
Поставка систем приточной вентиляции.

РЕЗУЛЬТАТ:
Особенностью данного проекта явилось решение по использованию ряда систем приточной вентиляции для подачи охлажденного воздуха к газотурбинным установкам и последующая вытяжка теплого воздуха через систему клапанов, расположенных на кровле здания. Также реализована система приточно-вытяжной вентиляции в диспетчерских и вспомогательных помещениях. Возможность автоматизированной работы всех узлов и агрегатов системы вентиляции предусмотрена проектом и реализована нашими специалистами по диспетчери-зации и автоматике.



ОБЪЕКТ: БЦ «Санкт-Петербург Плаза»



ЗАДАЧА

Поставка систем вентиляции.



РЕЗУЛЬТАТ:

Производство и поставка приточно-вытяжных установок различного исполнения мощностью:

от 3500 до 55 000 м³/час

На основании технического задания заказчика, исходя из стесненного пространства вентиляционных камер, ряд приточно-вытяжных установок был выполнен по индивидуальному заказу, учитывавшему все особенности объекта. На данном проекте также по желанию заказчика была заменена цветовая гамма вентиляционных агрегатов с базового серебристого цвета на красный. При реализации данного проекта нами также оказывалась услуга шеф-монтажа, в рамках которой технические специалисты нашего завода, присутствовавшие на объекте, осуществляли содействие и контроль проведения монтажных работ.



ОБЪЕКТ: Филиал ФГУП «НПЦАП» «ПО «КОРПУС»



ЗАДАЧА:

Поставка систем приточной вентиляции.



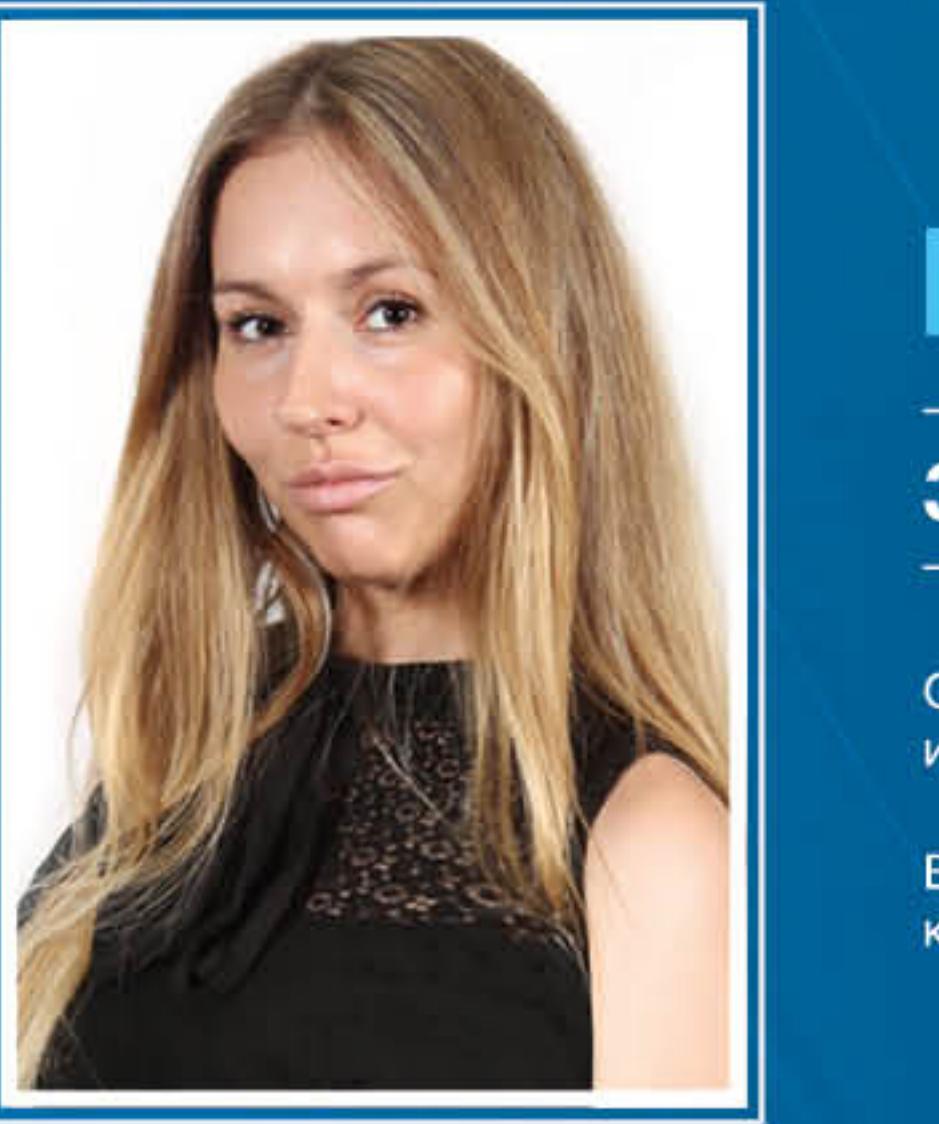
РЕЗУЛЬТАТ:

Производство, поставка, шеф-монтаж приточно-вытяжных установок от 5000-75000 м³/час, комплектов автоматики. В рамках реализации данного проекта нашими специалистами осуществлялось сопровождение груза до места назначения, его разгрузка. В связи с труднодоступностью вентиляционных камер приточные установки разбирались и собирались непосредственно на месте их установки. Высокие требования предъявлялись со стороны заказчика к материалам, используемым при производстве нашего оборудования, например, к секциям фильтрации, поддерживающим наивысший класс очистки.

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО



НАША КОМАНДА



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

ЗОЛОТУХИНА КАРИНА ЕВГЕНЬЕВНА

Окончила экономический факультет МГУ и Высшую школу менеджмента МВА.

Вентиляция - семейное дело, которым занимался отец.



Зам. генерального
директора
**ЗОЛОТУХИН
КИРИЛЛ**

Окончил МЭИ по специальности инженер-теплотехник и Финансовую академию по специальности финансовый менеджмент.



Зам. генерального
директора
**БУГАРЬ ОЛЕГ
ОЛЕГОВИЧ**

Окончил МГЮА по специальности юрист. Начинал карьеру в органах МВД.



Начальник отдела
снабжения
**ЧИЧЕВАТОВА
ЕВГЕНИЯ**

Закончила МАМИ по специальности экономист.



Начальник
производства
**ЗАЙЦЕВ ЮРИЙ
ЮРЬЕВИЧ**

Закончил МГТУ Станкин факультет МТО. Начинал карьеру на Лизе. Отработал там 20 лет на должности начальника цеха.



Директор по развитию
**ЗУБКОВ
АЛЕКСАНДР
АЛЕКСАНДРОВИЧ**

Окончил РЕА им. Плеханова факультет экономики. Начинал карьеру в Hilti.



Главный конструктор
**СУПТЕЛЬ НАДЕЖДА
НАДЕЖДЕВНА**

Окончила Челябинский государственный университет по специальности инженер-конструктор. Работала в НИИДОРМАШ.



Начальник
технического отдела
**ЧЕРНОВ
АЛЕКСАНДР
АЛЕКСАНДРОВИЧ**

Окончил МГТУ им. Баумана по специальности инженер. Работала в НИИДОРМАШ.



Старший менеджер по
работе с клиентами
**ЛАПТЕВА
АЛЕКСАНДРА
АЛЕКСАНДРОВНА**

Окончила РГСУ по специальности финансы и кредит. 5 лет отработала в Сбербанке.



Инженер-автоматчик
**ТИХОМИРОВ
НИКОЛАЙ
НИКОЛАЕВИЧ**

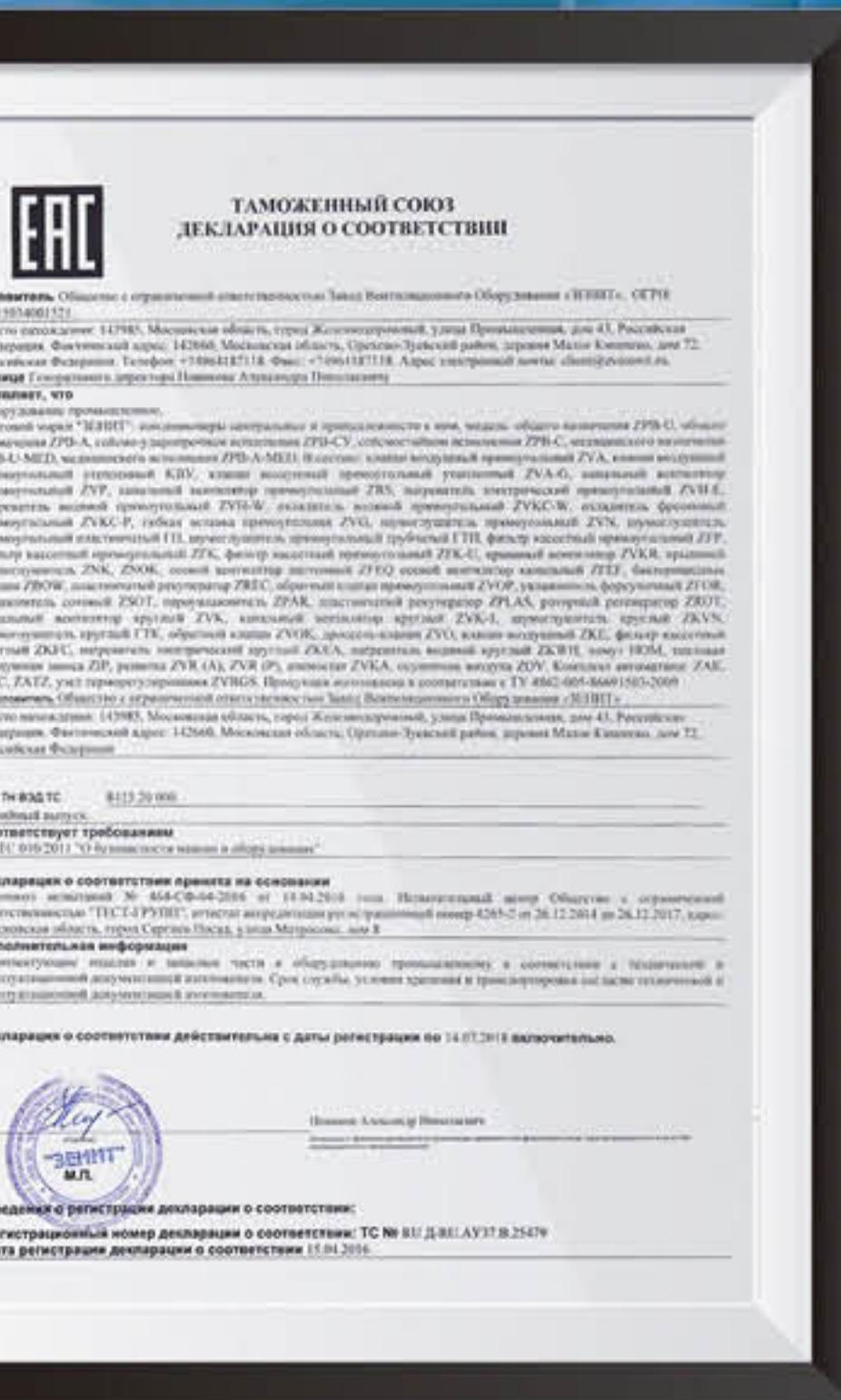
Окончил МТУСИ факультет сети и системы связи. Работал в Siemens.



Начальник монтажной
службы
**ЯСТРЕБОВ
АЛЕКСАНДР
АЛЕКСАНДРОВИЧ**

Окончил МГСУ факультет ТГВ. Работал в Москапстрое 12 лет.

НАШИ СЕРТИФИКАТЫ





Наш адрес:

Московская область,
Орехово-Зуевский район,
д. Малое Кишнево д. 72

**ПОЗВОНИТЕ НАМ ПРЯМО СЕЙЧАС
И ПОЛУЧИТЕ ЛУЧШЕЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО ЦЕНАМ И СРОКАМ
ОТ НАШЕГО ЗАВОДА**

+7 (499) 917-08-65

+7(496) 418-71-18 +7(496) 418-70-02

**ОТДЕЛ ПО РАБОТЕ
С КЛИЕНТАМИ:**

zakaz@zvozenit.ru

www.zvozenit.ru